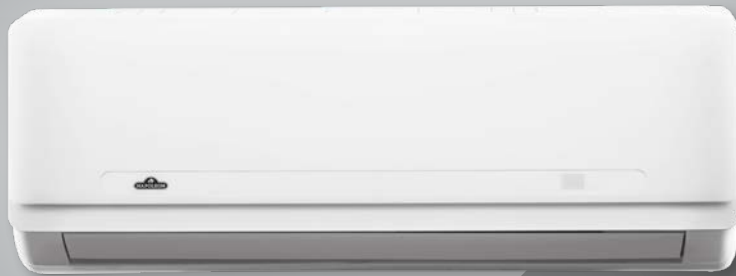




TECHNOLOGIE
INVERTER



NAPOLEON
CLIMATISEUR MURAL NC19

19 SEER
DE RENDEMENT EN
CLIMATISATION



- Climatisation par zones ciblées
- Facile d'installation, aucun conduit

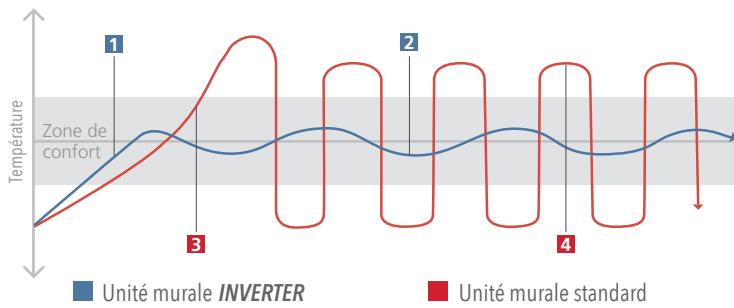


TECHNOLOGIE **INVERTER**

CLIMATISEUR À VITESSE VARIABLE

UNE TECHNOLOGIE SUPÉRIEURE

La technologie Inverter permet de limiter les fluctuations de température causant l'inconfort et le gaspillage d'énergie. Le compresseur ne fonctionne pas constamment au maximum de sa capacité, il s'adapte au besoin nécessaire en climatisation.



- 1 Atteint rapidement la température désirée
- 2 Conserve une température confortable de façon stable
- 3 Fonctionne à vitesse fixe, donc beaucoup plus lent avant d'atteindre la zone de confort
- 4 L'accélérateur ne peut être réglé, donc la température de la pièce devient soit trop chaude, soit trop froide

DES FONCTIONS QUI REDÉFINISSENT VOTRE CONFORT

- Filtration de l'air pour un environnement plus sain
- Redémarrage automatique en cas de panne
- Fonctionnement silencieux
- Contrôle d'air ambiant, permet d'utiliser la climatisation jusqu'à -15 °C
- Mémorisation de la position des persiennes
- Mode veille pour une économie d'énergie substantielle



Réfrigérant à haute efficacité favorable à l'environnement

- Mode turbo
- Panneau de nettoyage facile d'accès
- Écran DEL, facilite la lecture de la température
- Détection de fuites de fluides frigorigènes
- Contrôle à autodiagnostic

CARACTÉRISTIQUES	CLIMATISEUR	
	NC19-12	NC19-18
Capacité de climatisation (BTU/h)	12 000	18 000
Débit d'air intérieur (élevé/moyen/bas) CFM	235 / 206 / 147	530 / 441 / 353
Bruit intérieur (élevé/moyen/bas) dB	38 / 0 / 24	42 / 34 / 30
Bruit extérieur (dB)	51,5	53,5
Bloc d'alimentation (V-Hz, Ph)	115V~60Hz, 1Ph	208-230V~60Hz, 1Ph
Fusible	20A	20A
Diamètre - ligne de réfrigération (liquide / gaz) (po)	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
Dimension (L X P X H) pouces	intérieure	31,57 X 7,44 X 11,69
	extérieure	30,31 X 11,81 X 21,85

Les spécifications et illustrations sont sujettes à modifications sans préavis et sans encourir de responsabilité de notre part.

NAPOLÉON® EST MONDIALEMENT RECONNUE
POUR SES PRODUITS DE QUALITÉ DEPUIS 1976



LES SOCIÉTÉS
LES MIEUX
GÉRÉES