

Chauffe-Eau Gaz

Évent Atmosphérique Résidentiel



Photo is of
RG240T6N

FEATURING:



Les modèles de Système de Sécurité FVIR Defender à Évent Atmosphérique offre :

Système ICON™ Bradford White- Contrôle de gaz intelligent avec une technologie éprouvée utilisant le millivolt et un allumeur piézo intégré. Une thermopile standard convertit l'énergie thermique de la flamme de la veilleuse en énergie électrique pour faire fonctionner la vanne à gaz et le microprocesseur. Pas besoin d'électricité externe.

- **Performances Améliorées**—des algorithmes exclusifs améliorent la classification de la première heure et réduisent le différentiel de température.
- **Système de Contrôle Avancé de la Température**—le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur afin de maintenir des niveaux de température d'eau constants et précis.
- **Diagnostics Intelligents**—Un voyant LED vert exclusif assiste l'installateur lors du démarrage et fournit dix codes de diagnostic différents pour faciliter le dépannage.
- **Indicateur de pilote Allumé**— Le voyant LED vert clignotant fournit une indication positive que le pilote est allumé.
- **Puits Thermométriques Séparé**— Un puits thermométrique en composite de polymère de haute résistance assure l'isolation entre la sonde de température électrique et l'eau environnante. Pas besoin de vider le réservoir quand vous devez sortir la soupape à gaz.
 - **Technologie Avancée de ScreenLok/Conception Flame Arrestor** — Le pare-flammes(flame-Arrestor) est conçu pour empêcher l'inflammation de vapeurs inflammables à l'extérieur du chauffe-eau.
 - **Interrupteur Thermique Réinitialisable**— un interrupteur bimétallique, éprouvé et fiable, empêche le fonctionnement du brûleur et de la veilleuse en cas de formation de vapeurs inflammables à l'intérieur de la chambre de combustion ou de circulation d'air restreinte.
 - **Sans Entretien**—dans des conditions normales, aucun nettoyage régulier des orifices d'admission d'air ou du pare-flammes n'est requis.
 - **Fenêtre d'Observation**—Offre une vue sur la chambre de combustion pour observer le fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.
 - **Système à rendement Totale Hydrojet® Installé en usine**—dispositif de réduction des sédiments qui augmente également la capacité nominale d'eau chaude pendant la première heure tout en minimisant l'accumulation de température dans le réservoir.
 - **Double Vitraglas®**—une formule en émail exclusivement conçue qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets hautement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas®) est fusionnée à la surface de l'acier par cuisson à haute température supérieur à 1600°F (871°C).
 - **Système d'isolation**—la mousse sans CFC recouvre les côtés et le dessus du réservoir, ainsi réduisant les pertes de chaleur. Cela se traduit par une consommation d'énergie moindre et une efficacité améliorée.
 - **Piédestal.**
 - **Raccordements d'eau**—raccords NTP diélectriques véritables installées en usine de 19 mm (3/4 po).
 - **Purgeurs** (piège à chaleur) installés en usine.
 - **Tige protectrice d'Anode de Magnésium**
 - **Déviateur de draft 3x4 "Snap Lock"** —permet des connexions d'évents de 3" (76mm) où 4" (102mm) avec des entrées de 40 000BTU/hr. Au déviateur de tirage de 4" (102mm) "Snap Lock".
 - **Soupape de décharge**—Installée.
 - **Valve de drain en Laiton à faible restriction**—conception inviolable et durable.
 - **Pas de X Emissions**—moins de 40 ng/J.

** Peut varier selon les régions

Garanties Limitées de 6 ou 10 ans pour les réservoirs / Garantie limitée de 6 ou 10 ans sur les composants

Pour plus d'information sur les garanties, s'il vous plaît visitez www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux États-Unis, au Canada et chez Puerto Rico. Certains états n'autorisent pas les limitations de garantie.

Chauffe-Eau Gaz, Évent Atmosphérique Résidentiel

Modèles Évent Atmosphérique Gaz nature ou propane

Recovery efficiency ranging up to 80%

Model Number	Nominal Gal. Capacity		LP BTU/Hr. Input	First Hour Rating (Gal.)	Energy Factor	Recovery at 90°F Rise*			Model Number	Nominal Liter Capacity	kW Input	LP kW Input	First Hour Rating (Liters)	Energy Factor	Recovery at 50°C Rise*			
	U.S. Imp. Gal. Gal.	BTU/Hr.				U.S. Imp. GPH	U.S. Imp. GPH	U.S. Imp. GPH							Liters/ Hour	LP Liters/ Hour		
RG130T6N ^e	30	25	27,000	27,000	52	0.63	29	24	29	24	RG130T6N ^e	114	7.9	7.9	197	0.63	110	110
RG230T6N ^e	30	25	32,000	31,000	58	0.64	34	28	33	23	RG230T6N ^e	114	9.4	9.1	220	0.64	129	125
RG230S6N	30	25	30,000	32,000	56	0.63	32	37	32	27	RG230S6N	114	8.8	9.4	212	0.63	121	121
RG140T6N ^e	40	33	34,000	34,000	70	0.62	37	31	37	31	RG140T6N ^e	151	10.0	9.9	265	0.62	139	139
RG240T6N ^e	40	33	40,000	36,000	76	0.62	43	36	34	33	RG240T6N ^e	151	11.7	10.6	288	0.62	163	129
RG240S6N	40	33	40,000	35,000	74	0.62	43	36	41	34	RG240S6N	151	11.7	10.3	280	0.62	163	155
RG150T6N ^e	50	42	34,000	34,000	82	0.60	37	31	37	31	RG150T6N ^e	189	10.0	9.9	310	0.60	139	139
RG250T6N ^e	50	42	40,000	35,000	89	0.62	43	36	41	34	RG250T6N ^e	189	11.7	10.3	337	0.62	163	155
RG250L6N	48	40	40,000	35,000	88	0.60	43	36	41	34	RG250L6N	182	11.7	10.3	333	0.60	163	155
RG250S6N ^e	50	42	50,000	48,000	93	0.60	54	45	52	45	RG250S6N ^e	189	14.7	14.1	352	0.60	204	197
RG260T6N	60	50	40,000	40,000	90	0.59	43	36	43	36	RG260T6N	227	12.0	12.0	341	0.59	163	163

Model Number	A Floor to Exhaust Conn. in.	B Jacket Dia. in.	C Vent Size in.	D Floor to T&P Conn. in.	E Floor to Gas Conn. in.	F Floor to Top of Heater in.	G Floor to Water Conn. in.	H Depth in.	J C/L of Water Conn. in.	M Water Conn. NPT in.	S Gas Conn. Size in.	Approx. Shipping Weight lbs.
RG130T6N ^e	59 3/4	16	3 or 4	49 3/4	13	56 1/4	57	19 1/2	8	3/4	1/2	106
RG230T6N ^e	59 3/4	18	3 or 4	49 3/4	13	56 1/4	57	21 1/2	8	3/4	1/2	116
RG230S6N	49 1/4	20	3 or 4	38 7/8	13	45 3/4	46 1/2	23 1/2	8	3/4	1/2	113
RG140T6N ^e	61 1/16	18	3 or 4	51 5/8	13	57 13/16	59 9/16	21 1/2	8	3/4	1/2	132
RG240T6N ^e	60 1/8	20	3 or 4	49 3/4	13	56 5/8	57 3/8	23 1/2	8	3/4	1/2	134
RG240S6N	51 9/16	22	3 or 4	41 1/16	13	48 1/16	48 13/16	25 1/2	8	3/4	1/2	139
RG150T6N ^e	60 1/8	20	3 or 4	49 15/16	13	56 5/8	57 3/8	23 1/2	8	3/4	1/2	148
RG250T6N ^e	60 1/8	22	3 or 4	49 15/16	13	56 5/8	57 3/8	25 1/2	8	3/4	1/2	154
RG250L6N	51 9/16	24	3 or 4	40 11/16	13	48 1/16	48 13/16	27 1/2	8	3/4	1/2	170
RG250S6N ^e	60 1/8	22	4	49 15/16	13	56 5/8	57 3/8	25 1/2	8	3/4	1/2	167
RG260T6N	60 3/4	24	3 or 4	50 1/2	13	57 3/16	58 3/4	28 1/2	8	3/4	1/2	192

Model Number	A Floor to Exhaust Conn. mm.	B Jacket Dia. mm.	C Vent Size mm.	D Floor to T&P Conn. mm.	E Floor to Gas Conn. mm.	F Floor to Top of Heater mm.	G Floor to Water Conn. mm.	H Depth mm.	J C/L of Water Conn. mm.	M Water Conn. NPT mm.	S Gas Conn. Size mm.	Approx. Shipping Weight kg.
RG130T6N ^e	1518	406	76 or 102	1264	330	1429	1448	495	203	19	13	48
RG230T6N ^e	1518	457	76 or 102	1264	330	1429	1448	546	203	19	13	53
RG230S6N	1251	508	76 or 102	987	330	1162	1181	597	203	19	13	51
RG140T6N ^e	1557	457	76 or 102	1311	330	1468	1513	546	203	19	13	60
RG240T6N ^e	1527	508	76 or 102	1264	330	1438	1457	597	203	19	13	61
RG240S6N	1310	559	76 or 102	1043	330	1221	1240	648	203	19	13	63
RG150T6N ^e	1527	508	76 or 102	1268	330	1438	1457	597	203	19	13	67
RG250T6N ^e	1527	559	76 or 102	1268	330	1438	1457	648	203	19	13	70
RG250L6N	1310	610	76 or 102	1033	330	1221	1240	699	203	19	13	77
RG250S6N ^e	1527	559	102	1268	330	1438	1457	648	203	19	13	76
RG260T6N	1543	610	76 or 102	1283	330	1453	1492	724	203	19	13	87

Propane models feature a Titanium Stainless Steel propane burner.

For Propane (LP) models change suffix "N" to "X".

For 10 year models, change suffix from "6" to "10".

* Based on manufacturer's rated recovery efficiency.

• Models feature optional top T&P location and must be specified when ordering.

Note: RG230S6N and RG250L6N do not have top T&P option.

General:

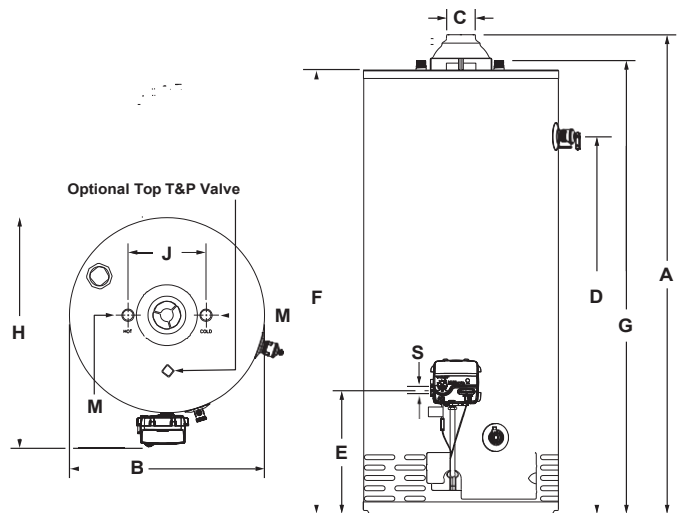
All gas water heaters are certified at 300 PSI test pressure (2068 kPa) and 150 PSI working pressure (1034 kPa). All water connections are 3/4" NPT (19mm) on 8" (203mm) centers. All gas connections are 1/2" (13mm).

All models design-certified by CSA International (formerly AGA/CGA), ANSI standard Z21.10.1 and peak performance rated.

Dimensions and specifications subject to change without notice in accordance with our policy of continuous product improvement.

Suitable for Water (Potable) Heating and Space Heating.

Toxic chemicals, such as those used for boiler treatment, shall NEVER be introduced into this system. This unit may NEVER be connected to any existing heating system or component(s) previously used with a non-potable water heating appliance.



For field service, contact your professional installer or local Bradford White sales representative.
 Sales / Technical Support 1-866-690-0961 / 905-203-0600
 Fax 905-636-0666 / Email bwccctech@bradfordwhite.com / www.bradfordwhite.com

Built to be the Best™