



STERLING

HVAC PRODUCTS

AÉROTHERMES



Tous les produits sont certifiés ETL



STERLING

HVAC PRODUCTS

Aérothermes tubulaires au gaz

Les échangeurs de chaleur tubulaires sont fabriqués d'un seul tube. Ainsi il n'y a aucun bris de soudure qui ne peut se produire au fil du temps.



Modèle GG - Profil bas

- ▶ Certifiée ETL pour installation dans un garage résidentiel
- ▶ (7) capacités allant de 30 à 120 MBH
- ▶ Plus de 82 % d'efficacité énergétique
- ▶ Garantie standard de 10 ans sur échangeur de chaleur
- ▶ Convertissable en combustion séparée sur place
- ▶ Kit de conversion de gaz inclus



L'unité peut utiliser le gaz naturel ou au Propane.

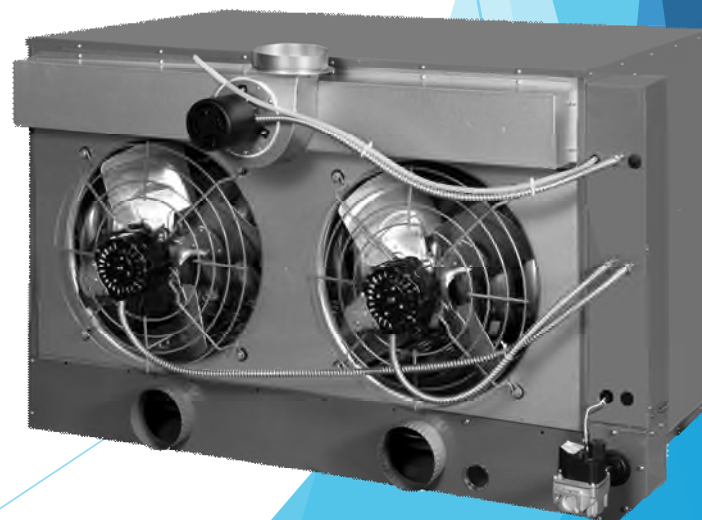
Modèle TF - Combustion standard avec ventilateur à hélice

- ▶ Certifié ETL pour applications commerciales ou industrielles
- ▶ (9) Capacités de 100 à 400 MBH
- ▶ 83 % d'efficacité énergétique
- ▶ Échangeur de chaleur garantie 10 ans



Modèle SF - Combustion standard à hélice avec combustion séparée

- ▶ Certifié ETL pour applications commerciales ou industrielles
- ▶ (9) Capacités de 100 à 400 MBH
- ▶ 83 % d'efficacité énergétique
- ▶ Échangeur de chaleur garantie 10 ans



(suite) **Modèle SF - Combustion standard à hélice avec combustion séparée**

- ▶ Semblable au TF dans la conception et la performance.
- ▶ Le vieux plateau pour la combustion séparée est parti !!! Entrées d'air sont sans chasse d'eau à l'arrière de l'appareil.
- ▶ Disponible avec deux étages ou la commande de gaz électronique modulante à étage unique.
- ▶ Le compartiment électrique est articulé comme le TC.
- ▶ Kits d'entrée d'air à combustion pour une entrée d'air extérieur modèle horizontale ou verticale
- ▶ **INSTALLATIONS TYPIQUES**
- ▶ Les zones de travail industriel avec de la poussière de bois ou textile
- ▶ Des environnements contaminés non explosifs
- ▶ Domaines de processus • non chloré
- ▶ Les garages automobiles et camions
- ▶ Serres

Modèle TC - À ventilateur avec combustion standard

- ▶ Certifié ETL pour applications commerciales ou industrielles
- ▶ (9) Capacités de 100 à 400 MBH
- ▶ 82 % d'efficacité énergétique
- ▶ Protège courroie standard
- ▶ Échangeur de chaleur garantie 10 ans

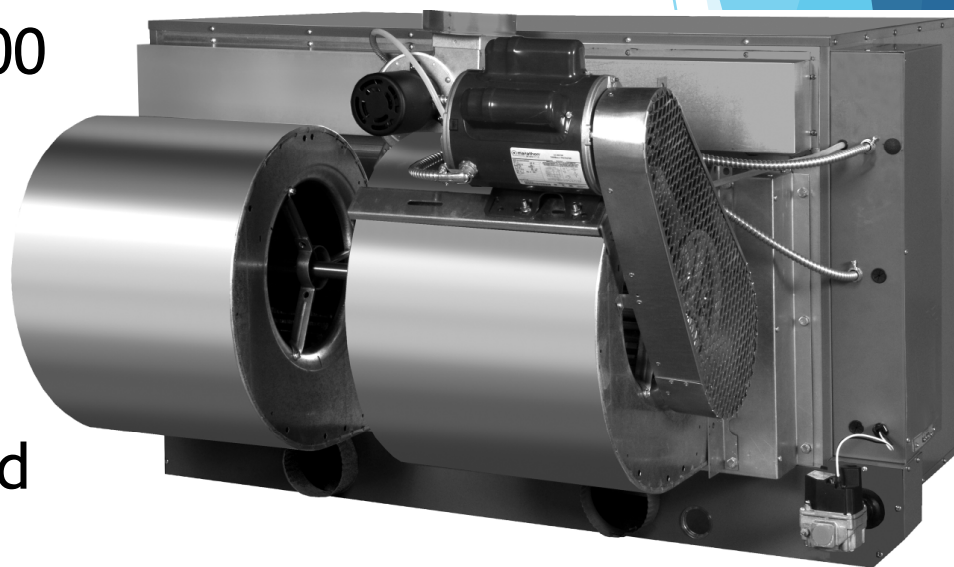


Le modèle de 300 BTU et plus a deux souffleurs sur un seul arbre. Le ventilateur permet de gérer plus de pression statique et a plus faible bruit de fonctionnement qu'un ventilateur à hélice.

Idéal pour les applications où l'air doit être acheminée vers un quai d'embarquement de gym ou un camion.

Modèle SC - À ventilateur avec combustion séparée

- ▶ Certifié ETL pour applications commerciales ou industrielles
- ▶ (9) Capacités de 100 à 400 MBH
- ▶ 82 % d'efficacité énergétique
- ▶ Protège courroie standard
- ▶ Échangeur de chaleur garantie 10 ans



(suite) Modèle SC -À ventilateur avec combustion séparée

- ▶ Le modèle de 300 MBH est efficace à 82 %, toutes les autres capacités ont 83 % efficace
- ▶ Semblable au CT dans la conception et la performance.
- ▶ Le vieux plateau de combustion séparée est parti !!! Entrée d'air directe à l'arrière de l'appareil.
- ▶ Disponible avec un ou deux étages ou avec commande de gaz électronique à modulation
- ▶ Le compartiment électrique est comme le modèle TC
- ▶ Kits d'entrée d'air à combustion pour une entrée d'air extérieur modèle horizontale ou verticale
- ▶ **INSTALLATIONS TYPIQUES**
- ▶ *Les zones de travail industriel avec de la poussière de bois ou textile*
- ▶ *Des environnements contaminés non explosifs*
- ▶ *Domaines de processus • non chloré*
- ▶ *Les garages automobiles et camions*
- ▶ *Serres*

Modèle GF - À hélice avec combustion standard et couverture en acier inoxydable

- ▶ Certifié ETL pour les applications commerciales & industrielles
- ▶ (3) Capacités : 150, 250 & 400
- ▶ 83 % d'efficacité énergétique
- ▶ Idéal pour les environnements avec beaucoup d'humidité
- ▶ 5 ans de garantie pour échangeur, conduit collecteur et brûleur



Applications typiques :

Serres
Industrie agricole
Industrie des services alimentaires
Usines de transformation
Stations d'épuration des eaux usées



STERLING

HVAC PRODUCTS

Aérothermes hydronique Sterling

Unité horizontale - Standard (Type tête)

- ▶ Certifié ETL pour applications résidentielles, commerciales & industrielles
- ▶ (19) Capacités de 18-360 MBH
- ▶ Disponible: eau chaude ou vapeur
- ▶ Raccordements sur le dessus et le bas de l'unité



Idéal pour les applications où il n'y a pas de place au côté de l'unité pour les connexions du serpentin

Unité horizontale - Serpentine

- ▶ Certifié ETL pour applications résidentielles, commerciales & industrielles
- ▶ (4) Capacités: 8-36 MBH
- ▶ Disponible à eau chaude uniquement
- ▶ Raccords du serpentin sur le côté de l'unité



Idéal pour les applications où il n'y a pas d'espace pour faire courir le tuyau par le haut et le bas de l'appareil

Unité verticale

- Certifié ETL pour les applications commerciales & industrielles
- (15) Capacités: 41-705 MBH
- Disponible : eau chaude ou à vapeur
- Raccords de batterie sur le haut et le bas de l'unité



*Idéal pour les applications où vous avez besoin de souffler de l'air vers le bas.
Également disponible avec persiennes cône diffuseur ou avec garde OSHA*



STERLING

HVAC PRODUCTS

Fournaise pour gaine avec échangeur tubulaire

Modèle TD - Fournaise à gaine avec échangeur tubulaire

- ▶ Certifié ETL pour les applications commerciales & industrielles
- ▶ (7) capacités de 100 à 400 MBH
- ▶ 82 % d'efficacité énergétique
- ▶ Construction avec un double mur fini émail cuit.
- ▶ Convertissable sur place de gauche à droite et en combustion séparée
- ▶ Garantie de 10 ans sur l'échangeur de chaleur, brûleurs et collecteur de fumées



(suite) Modèle TD - Fournaise à gaine avec échangeur tubulaire

- ▶ Le modèle TD 400 à des dimensions similaires au QVED 400 et QVSD400 (TD 400 est 65,5" W x 30" H x 32,5" D, 400 QVED est 48,125" W x 36,25" H x 37" D, 400 QVSD est 48,125" W x 36" H x 40" D).
- ▶ Cependant dans les plus petites tailles, le TD est beaucoup plus profilée. (TD 100 est 65,5" W x 10,3" H x 32,5" D, QVED 100 est 17,875" W x 36,25" H x 37" D, QVSD 100 est 17,875" W x 36" H x 40" D)
- ▶ *L'échangeur de chaleur en acier inoxydable 409 inclut un collecteur de fumée inoxydable 409.*
- ▶ *(facultatif) Bac d'égouttage inox*
- ▶ *(facultatif) Persiennes horizontales et verticales*



STERLING

HVAC PRODUCTS

Fournaise pour gaine - à clapet

Modèle QVES - accès de côté - combustion standard

- ▶ Certifié ETL pour les applications commerciales & industrielles
- ▶ (7) Capacités s'étendant de 100 à 400 MBH
- ▶ 80% d'efficacité énergétique
- ▶ **Côté:** tiroir accès au brûleur
- ▶ 1 an de garanti sur l'échangeur de chaleur, brûleurs et l'inverseur de sortie



Idéal pour les applications où il n'y a pas de place sous l'unité pour l'accès.

(suite) **Modèle QVES - accès de côté** **- combustion standard**

- ▶ INSTALLATIONS TYPIQUES
- ▶ Usine de fabrication
- ▶ En aval dans un système de conduit
- ▶ Situations de pression négative
- ▶ Menuiserie
- ▶ N'importe où vous devez fournir un rendement élevé, mais qui n'a pas besoin de ventilateur.

Modèle QVED - accès par le bas - combustion standard

- ▶ Certifié ETL pour les applications commerciales & industrielles
- ▶ (7) capacités s'étendant de 100 à 400 MBH
- ▶ 80 % d'efficacité énergétique
- ▶ **Par le bas**: accès au tiroir du brûleur
- ▶ 1 an de garanti sur l'échangeur de chaleur, brûleurs et l'inverseur de sortie



Notez que le brûleur a uniquement un accès par le bas. Les contrôles sont accessibles depuis la gauche ou la droite selon comment l'appareil a été commandé.

(suite) **Modèle QVED - accès par le bas**

- combustion standard

- ▶ **INSTALLATIONS TYPIQUES**
(n'oubliez pas de sélectionner la fournaise à gaine à combustion séparée lorsque cela est approprié).
- ▶ Usine de fabrication
- ▶ En aval dans un système de conduit
- ▶ Situations de pression négative
- ▶ Menuiserie
- ▶ N'importe où vous devez fournir un rendement élevé ou à combustion séparée, mais qui n'ont pas besoin de ventilateur.

Modèle QVSD - accès par le bas, combustion séparée

- ▶ Certifié ETL pour les applications commerciales & industrielles
- ▶ (7) capacités s'étendant de 100 à 400 MBH
- ▶ 80 % d'efficacité énergétique
- ▶ **Par le bas**: accès au tiroir du brûleur
- ▶ 1 an de garanti sur l'échangeur de chaleur, brûleurs et l'inverseur de sortie



Comme le QVSF, il est conçu pour les environnements, poussiéreux, sales, légèrement corrosifs et les zones de forte humidité et avec légères pressions négatives.

(suite) **Modèle QVSD - accès par le bas**

- combustion séparée

- ▶ **INSTALLATIONS TYPIQUES**
(n'oubliez pas de sélectionner la fournaise à gaine à combustion séparée lorsque cela est approprié).
- ▶ Usine de fabrication
- ▶ En aval dans un système de conduit
- ▶ Situations de pression négative
- ▶ Menuiserie
- ▶ N'importe où vous devez fournir un rendement élevé ou à combustion séparée, mais qui n'ont pas besoin de ventilateur



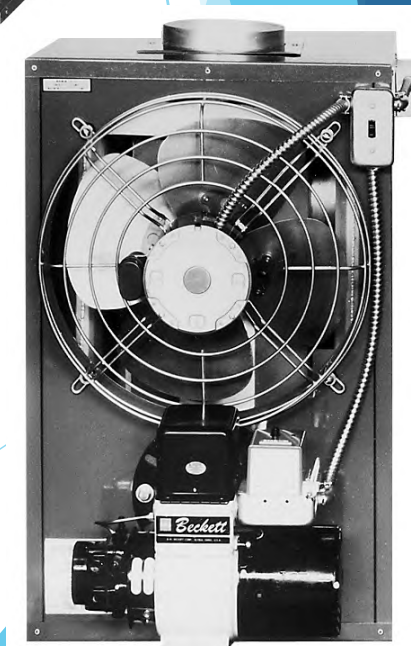
STERLING

HVAC PRODUCTS

Aérotherme à l'huile

Modèle QVOF

- ▶ Conçu pour fonctionner avec le mazout #1 & 2
- ▶ (8) capacités allant de 70 à 560 MBH (.50 à 4.00 gal/h)
- ▶ Brûleur Beckett® énergétique avec rétention de flamme
- ▶ Cellule au cadmium avec contrôle et coffret de protection
- ▶ 5 ans de garantie au prorata sur l'échangeur de chaleur, brûleurs et collecteur de fumées





STERLING

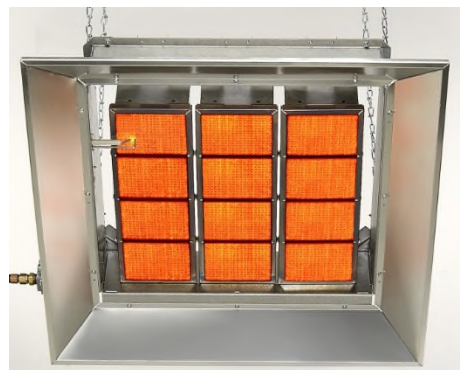
HVAC PRODUCTS

Aérotherme à infrarouge

RSD - Haute intensité

- ▶ (10) capacités pour le gaz naturel & (4) pour le propane de 30 à 160 MBH
- ▶ Design de tuile en nid d'abeille spécial pour l'augmentation de la production radiante.
- ▶ Réflecteurs en aluminium très efficace avec cote de réflectivité de 97,5 %.
- ▶ Garantie de 5 ans sur le brûleur

Idéal pour les applications où vous devez fournir beaucoup de chaleur à petite zone ou pour les applications où l'appareil est monté haut au-dessus du sol. Particulièrement utile dans le processus de séchage.

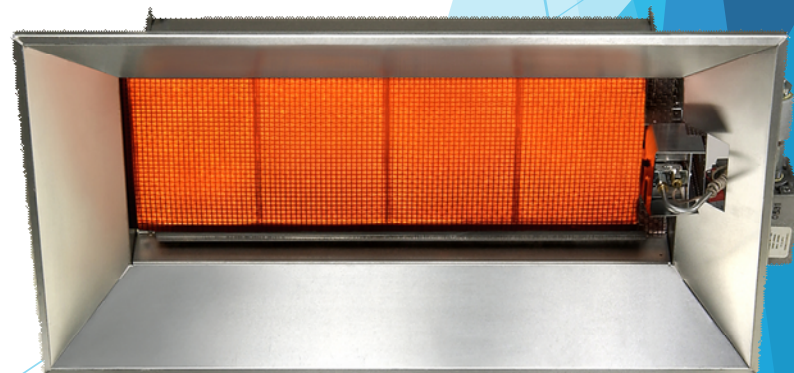


*En option:
écran de
réverbération
et réflecteur
parabolique*

RSM - intensité par Millivolt

- ▶ (3) Capacité au gaz naturel et (3) au propane : de 26 à 104 MBH
- ▶ **AUCUN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE REQUIS !!!**
- ▶ Design de tuile en nid d'abeille spécial pour l'augmentation de la production radiante.
- ▶ Réflecteurs en aluminium très efficace avec cote de réflectivité de 97,5 %.
- ▶ Garantie 10 ans: corps, émetteur tuiles et brûleur en fonte

La valve et le thermostat sont alimentés à l'électricité générée par le pilote. L'unité requiert une alimentation par un thermostat 750 mV infrarouge (p/n 42489010) pour fonctionner correctement



RSS/RSU - Faible intensité.

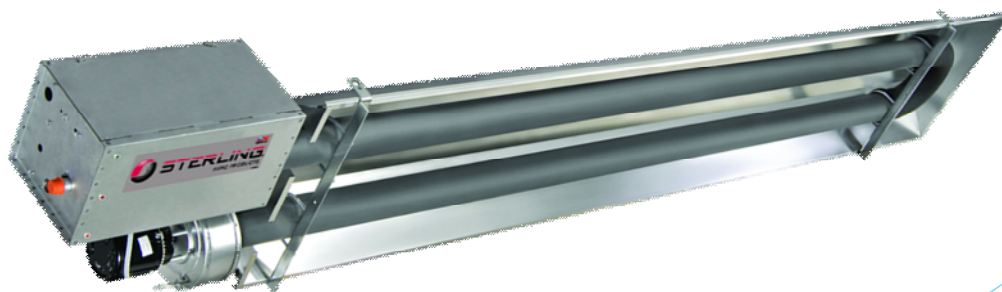
- ▶ (8) capacités de 40 à 200 MBH
- ▶ La boîte de brûleur est conçue pour une combustion séparée pour protéger contre la poussière et l'humidité.
- ▶ La tête est garantie 10 ans, brûleur et tubes de 5 ans.
- ▶ Réflecteurs en aluminium très efficace avec cote de réflectivité de 97,5 %.
- ▶ Système de sécurité tube intégrité conçu pour détecter une défaillance du tube.

Idéal pour les applications où le besoin d'une petite quantité de chaleur à livrer pour une grande surface. Étant donné que la longueur de l'unité peut être modifiée, la chaleur peut être livrée sur toute la surface d'un espace plus grand au lieu de diffuseurs localisés. Les unités peuvent être disposées dans une rectiligne ou en forme de « L » ou « U ».



RSG - résidentiel à faible intensité

- ▶ Résidentiel: (3) capacités de 25 à 45 MBH.
- ▶ Disponible en gaz naturel ou gaz Propane
- ▶ Très efficace en aluminium réflecteur avec cote de réflectivité de 97 %.
- ▶ Garantie - tête de brûleur de 10 ans, 5 ans tubes, unité de 1 an.



Idéal pour les applications où le besoin d'une petite quantité de chaleur à livrer pour une grande surface. Étant donné que la longueur de l'unité peut être modifiée, la chaleur peut être livrée sur toute la surface d'un espace plus grand au lieu de diffuseurs localisés. Les unités peuvent être disposées dans une rectiligne ou en forme de « L » ou « U ».

